

DORMER

Lime Rotative in metallo duro

Ampliamento di gamma 2016





INTRODUZIONE

Dormer offre una gamma di lime rotative in metallo duro di alta qualità che comprende diverse forme e profili per offrire una soluzione alla maggior parte delle applicazioni per i principali segmenti industriali.

CARATTERISTICHE E BENEFICI

NEW

- La combinazione di materiali di prima qualità per attacco e testina abbinata ad un preciso processo di produzione permette di avere un prodotto costante e garantito che Dormer considera essenziale nell'uso di lime rotative in metallo duro.
- Il design specifico con nuovi materiali offre un rendimento migliore e il 50 % di asportazione di metallo in più rispetto alle lime standard di metallo duro.

ATTACCO

- In acciaio tenace indurito
- Fornisce rigidità e resistenza
- Evita la flessione e riduce le vibrazioni
- Migliora la vita utensile
- Rettificato h6 (MD) e h7 (HSS) per un miglior bloccaggio

BRASATURA

- Speciali elementi forniscono una eccellente resistenza alla brasatura
- Eccellente resistenza all'impatto in grado di sopportare forze elevate
- Sopporta elevate temperature senza cambiare le caratteristiche

STILI DI TAGLIO


ST

ST CUT

Prima scelta per la lavorazione ad alto rendimento dell' **Acciaio**

- Design di rompitrucciolo progettato per la massima efficienza su lavorazioni di parti in acciaio
- Geometria positiva, assicura una buona superficie lavorata
- Temperatura minore contribuisce ad aumentare la vita dell'utensile


VA

VA CUT

Prima scelta per la lavorazione ad alto rendimento dell' **Acciaio inossidabile**

- Geometria con taglio affilato, riduce l'incrudimento
- Aumenta la percentuale di asportazione del metallo


AL

AL CUT

Prima scelta per materiali **non ferrosi e plastici**

- Grande elica e canale di evacuazione per una rapida asportazione di materiale



GEOMETRIA SFERICA

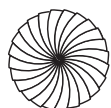
- Affilatura ad eliche incrociate
- Maggiore resistenza al centro
- Riduce le possibilità di intasamento di trucioli
- Taglio al centro migliorato

RIVESTIMENTO TiAlN

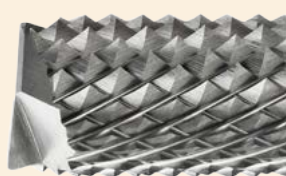
- Incremento vita utensile in condizioni difficili
- Minore attrito migliora l'evacuazione dei trucioli
- Riduce la formazione del tagliente di riporto, comune negli utensili con eliche con spazio ridotto



Incrociate



Normale



NEW

GRP

GRP CUT

Prima scelta per la lavorazione di **Fibra di vetro e materiali compositi**

- Disponibile con testa forante e fresa frontale
- Progettato per ridurre la scheggiatura e migliorare la qualità della superficie di ingresso e di uscita



DC

DC CUT

Prima scelta per **lavorazioni generiche**

- Migliora la facilità di controllo
- Aumenta il volume di asportazione

Velocità di rotazione consigliata [giro/min]

DC e AL tipo

AMG		ISO	d ₁ Ø [mm]							
			3	6	8	10	12	16	20	
1.1 – 1.5	Acciaio fino a 1200 N/mm ²	P	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
			83 000	42 000	32 000	25 000	21 000	16 000	13 000	max
1.6 – 1.8	Acciaio > 1200 N/mm ² Acciaio indurito < 63HRc	H	51 000	26 000	20 000	16 000	13 000	10 000	8 000	min
			71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
2	Acciaio inossidabile	M	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
			64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	max
3	Ghisa	K	58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	min
			77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	max
4	Titanio	S1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
			58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
5	Nichel	S1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
			58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
6	Rame	N	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
			71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
7	Alluminio/ Magnesio	N	71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	min
			96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max
8	Materiali sintetici	O	77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	min
			96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max

ST tipo

AMG	NEW	ISO	Serie	d ₁ Ø [mm]			
				3	6	10	12
1	Acciaio	P	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
			Bassa	60 000	45 000	30 000	20 000
			Alta	80 000	60 000	40 000	30 000

VA tipo

AMG	NEW	ISO	Serie	d ₁ Ø [mm]			
				3	6	10	12
2	Acciaio inossidabile	M	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
			Bassa	60 000	30 000	20 000	15 000
			Alta	80 000	45 000	30 000	22 000

GRP tipo

AMG	NEW	ISO	Serie	d ₁ Ø [mm]					
				2	3	4	6	10	12
8	Materiali sintetici	O	Bassa	40 000	25 000	20 000	20 000	15 000	10 000
			Alta	45 000	30 000	25 000	25 000	20 000	15 000

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	A	A	A	A	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	D	D	
	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	ST	AL	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	
	P801	P801C	P701	P601	P831	P803	P803C	P703	P833	P805	P805C	P705	P605	P835	P807	P807C	
∅ [mm]	3.00 16.00	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	3.00 12.70	6.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	3.00 12.70	
			NEW	NEW				NEW				NEW	NEW				
AMG																	ISO
1.1	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P1
1.2	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P1
1.3	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P2
1.4	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P3
1.5	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P4
1.6	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H1
1.7	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H3
1.8	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H4
2.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	M1
2.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M3
2.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M2
2.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
3.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K1
3.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K2
3.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K3
3.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K4
4.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	S1
4.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
4.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S3
5.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	S1
5.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
5.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S3
6.1	●	●	■	■	■	●	●	■	●	●	●	■	■	●	●	■	N3
6.2	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	N4
6.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N3
6.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N4
7.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N2
8.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
8.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
8.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
9.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H
10.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O

■ Raccomandato

● Possibile

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	D	D	D	E	E	E	F	F	F	F	F	G	G	G	G	H	
	ST	VA	AL	DC	ST	VA	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	ST	VA	DC	
	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	
	P707	P607	P837	P809	P709	P609	P811	P811C	P711	P611	P841	P813	P813C	P713	P613	P815	
∅ [mm]	6.00 12.70	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	12.70	8.00 12.70	3.00 16.00	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	3.00 12.70	6.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	
	NEW	NEW			NEW	NEW			NEW	NEW				NEW	NEW		
AMG	15	15	15	16	17	17	18	18	19	19	19	20	20	21	21	22	ISO
1.1	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	P1
1.2	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	P1
1.3	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	P2
1.4	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	P3
1.5	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	P4
1.6	■			■	■		■	■	■			■	■	■		■	H1
1.7				■	■		■	■	■			■	■	■		■	H3
1.8				■	■		■	■	■			■	■	■		■	H4
2.1		■	●	■		■	■	■		■	●	■	■		■	■	M1
2.2		■		■		■	■	■		■		■	■		■	■	M3
2.3		■		■		■	■	■		■		■	■		■	■	M2
2.4		■		■		■	■	■		■		■	■		■	■	S2
3.1				■			■	■				■	■			■	K1
3.2				■			■	■				■	■			■	K2
3.3				■			■	■				■	■			■	K3
3.4				■			■	■				■	■			■	K4
4.1			●	■			■	■			●	■	■			■	S1
4.2				■			■	■				■	■			■	S2
4.3				■			■	■				■	■			■	S3
5.1			●	■			■	■			●	■	■			■	S1
5.2				■			■	■				■	■			■	S2
5.3				■			■	■				■	■			■	S3
6.1			●	■	●		■	■	●			■	■	●		■	N3
6.2			●	■			■	■		●		■	■			■	N4
6.3				■			■	■				■	■			■	N3
6.4				■			■	■				■	■			■	N4
7.1			■									■					N1
7.2			■									■					N1
7.3			■									■					N1
7.4			■									■					N2
8.1			■									■					O
8.2			■									■					O
8.3			■									■					O
9.1				■			■	■				■	■			■	H
10.1																	O

■ Raccomandato

● Possibile

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM		
	H	H	H	J	K	L	L	L	L	L	M	N				
				60°	90°									135°	180°	
	DC	ST	VA	DC	DC	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	DC	GRP	GRP	
	P815C	P715	P615	P817	P819	P821	P821C	P721	P621	P842	P823	P825	P843	P844	P880	P890
∅ [mm]	8.00 12.70	8.00 12.70	8.00 12.70	3.00 16.00	3.00 16.00	3.00 16.00	3.00 12.70	10.00 12.70	8.00 12.70	6.00 12.70	3.00 16.00	3.00 16.00	3.00 8.00	3.00 8.00	Set	Set
		NEW	NEW					NEW	NEW				NEW	NEW	NEW	
AMG	22	23	23	24	25	26	26	27	27	27	28	29	30	31	32	33
1.1	■	■		■	■	■	■	■			■	■				P1
1.2	■	■		■	■	■	■	■			■	■				P1
1.3	■	■		■	■	■	■	■			■	■				P2
1.4	■	■		■	■	■	■	■			■	■				P3
1.5	■	■		■	■	■	■	■			■	■				P4
1.6	■	■		■	■	■	■	■			■	■				H1
1.7	■	■		■	■	■	■	■			■	■				H3
1.8	■	■		■	■	■	■	■			■	■				H4
2.1	■		■	■	■	■	■	■	■	●	■	■				M1
2.2	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■				M3
2.3	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■				M2
2.4	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■				S2
3.1	■			■	■	■	■	■			■	■				K1
3.2	■			■	■	■	■	■			■	■				K2
3.3	■			■	■	■	■	■			■	■				K3
3.4	■			■	■	■	■	■			■	■				K4
4.1	■			■	■	■	■	■		●	■	■				S1
4.2	■			■	■	■	■	■			■	■				S2
4.3	■			■	■	■	■	■			■	■				S3
5.1	■			■	■	■	■	■		●	■	■				S1
5.2	■			■	■	■	■	■			■	■				S2
5.3	■			■	■	■	■	■			■	■				S3
6.1	●			●	●	●	●	●			●	●				N3
6.2	■			■	■	■	■	■		●	■	■				N4
6.3	■			■	■	■	■	■			■	■				N3
6.4	■			■	■	■	■	■			■	■				N4
7.1										■						N1
7.2										■						N1
7.3										■						N1
7.4										■						N2
8.1										■			■	■		O
8.2										■			■	■		O
8.3										■			■	■		O
9.1	■			■	■	■	■				■	■				H
10.1																O

■ Raccomandato

● Possibile

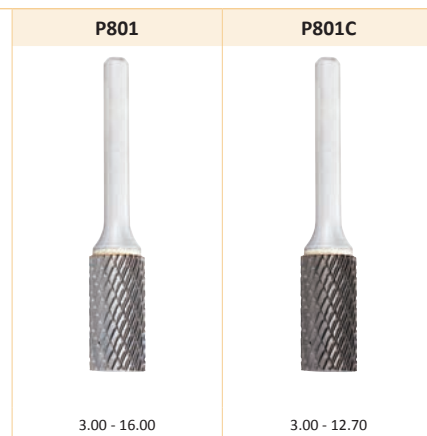
P801	HM	A					DC	
P801C	HM	A			TiAlN		DC	

P801 P801C

● lime rotative – cilindrico senza spallamento

Brasato su 6.00 mm

P801, P801C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	●	6.1																	



d_1 \varnothing mm	d_2 $\varnothing h_7$ mm	l_2 mm	l_1 mm	P801	P801C
3.00	3	14	38	P8013.0X3.0	P801C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8016.0X6.0 ¹⁾	P801C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8018.0X6.0	P801C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8019.6X6.0	P801C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80112.7X6.0	P801C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80116.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P701	HM	A				ST	
P601	HM	A				VA	
P831	HM	A				AL	

P701 P601 P831

• lime rotative – cilindrico senza spallamento

Brasato su 6.00 mm

P701	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P601	■	2.1	2.2	2.3	2.4			
P831	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P701	NEW P601	P831
3.00	3	14	38		P6013.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7016.0X6.0 ¹⁾	P6016.0X6.0 ¹⁾	P8316.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7018.0X6.0	P6018.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7019.6X6.0	P6019.6X6.0	P8319.6X6.0
12.70	6	25	70	P70112.7X6.0	P60112.7X6.0	P83112.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6



P803 P803C

• lime rotative – cilindrico con spallamento

Brasato su 6.00 mm

P803, P803C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	•	6.1																	



d_1 \varnothing mm	d_2 \varnothing_{h_7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P803	P803C
3.00	3	14	38	P8033.0X3.0 ¹⁾	P803C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8036.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8036.0X6.0 ¹⁾	P803C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8038.0X6.0	P803C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8039.6X6.0	P803C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80312.7X6.0	P803C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80316.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6



P703 P833

• lime rotative – cilindrico con spallamento

Brasato su 6.00 mm

P703	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P833	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	●	2.1	4.1	5.1	6.2			



d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P703	P833
6.00	6	18	50	P7036.0X6.0	P8336.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7038.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7039.6X6.0	P8339.6X6.0
12.70	6	25	70	P70312.7X6.0	P83312.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

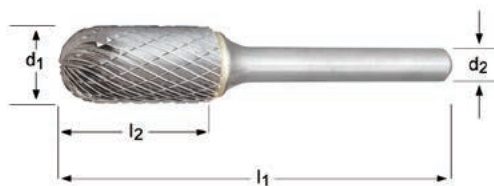
P805	HM	C					DC	
P805C	HM	C			TiAIN		DC	

P805 P805C

• lime rotative – cilindrico a punta sferica

Brasato su 6.00 mm

P805, P805C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	•	6.1																	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P805	P805C
3.00	3	14	38	P8053.0X3.0	P805C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8056.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8056.0X6.0	P805C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8058.0X6.0	P805C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8059.6X6.0	P805C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80512.7X6.0	P805C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80516.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

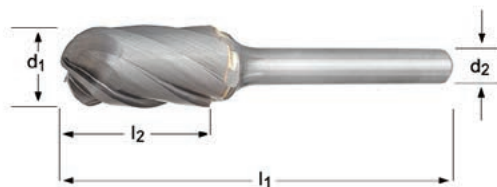
P705	HM	C					ST	
P605	HM	C					VA	
P835	HM	C					AL	

P705 P605 P835

• lime rotative – cilindrico a punta sferica

Brasato su 6.00 mm

P705	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P605	■	2.1	2.2	2.3	2.4			
P835	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P705	NEW P605	P835
3.00	3	14	38		P6053.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6056.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7056.0X6.0 ¹⁾	P6056.0X6.0 ¹⁾	P8356.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7058.0X6.0	P6058.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7059.6X6.0	P6059.6X6.0	P8359.6X6.0
12.70	6	25	70	P70512.7X6.0	P60512.7X6.0	P83512.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

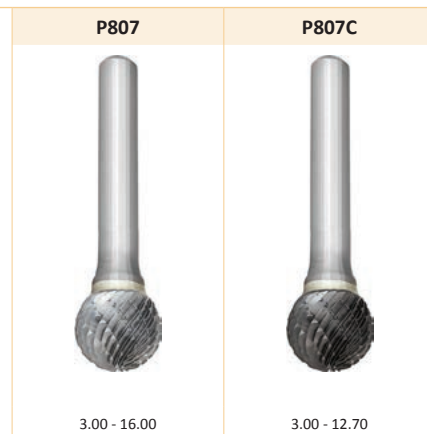
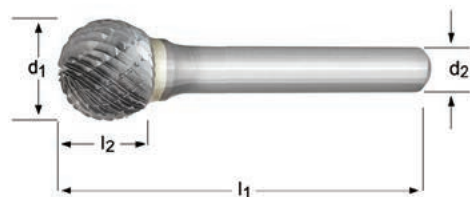
P807	HM	D				DC	
P807C	HM	D			TiAlN	DC	

P807 P807C

● lime rotative – a palla

Brasato su 6.00 mm

P807, P807C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	●	6.1																	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P807	P807C
3.00	3	2.5	38	P8073.0X3.0 ¹⁾	P807C3.0X3.0 ¹⁾
4.00	3	3.4	38	P8074.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	5	38	P8076.3X3.0	
6.00	6	4.7	50	P8076.0X6.0 ¹⁾	P807C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	6	52	P8078.0X6.0	P807C8.0X6.0
9.60	6	8	54	P8079.6X6.0	P807C9.6X6.0
12.70	6	11	56	P80712.7X6.0	P807C12.7X6.0
16.00	6	14	59	P80716.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

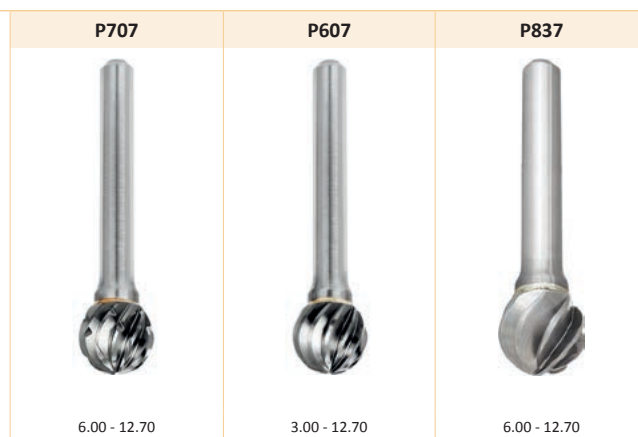
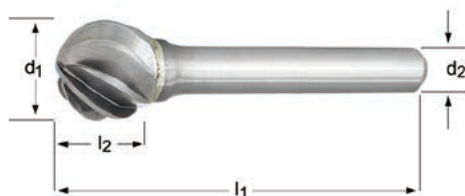
P707	HM	D				ST	
P607	HM	D				VA	
P837	HM	D				AL	

P707 P607 P837

• lime rotative – a palla

Brasato su 6.00 mm

P707	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P607	■	2.1	2.2	2.3	2.4			
P837	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			



d_1 \varnothing mm	d_2 $\varnothing h_7$ mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P707	NEW P607	P837
3.00	3	2.5	38		P6073.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	5	38		P6076.3X3.0	
6.00	6	4.7	50	P7076.0X6.0 ¹⁾	P6076.0X6.0 ¹⁾	P8376.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	6	52	P7078.0X6.0	P6078.0X6.0	
9.60	6	8	54	P7079.6X6.0	P6079.6X6.0	P8379.6X6.0
12.70	6	11	56	P70712.7X6.0	P60712.7X6.0	P83712.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P809

HM

E



DC

DORMER

P809

• lime rotative – ovale

Brasato su 6.00 mm

P809	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	•	6.1																	



d_1 ∅ mm	d_2 ∅h ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	P809
3.00	3	6	38	P8093.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	9.5	42	P8096.3X3.0
6.00	6	10	50	P8096.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	15	60	P8098.0X6.0
9.60	6	16	60	P8099.6X6.0
12.70	6	22	67	P80912.7X6.0
16.00	6	25	70	P80916.0X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P709	HM	E					ST	
P609	HM	E					VA	

P709 P609

• lime rotative – ovale

Brasato su 6.00 mm

P709	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
P609	■	2.1	2.2	2.3	2.4		



d_1 \varnothing mm	d_2 \varnothing_{h_7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P709	NEW P609
8.00	6	15	60		P6098.0X6.0
9.60	6	16	60		P6099.6X6.0
12.70	6	22	67	P70912.7X6.0	P60912.7X6.0

P811	HM	F				DC	
P811C	HM	F			TiAlN	DC	

P811 P811C

● lime rotative – ad albero a punta sferica

Brasato su 6.00 mm

P811, P811C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	●	6.1																	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P811	P811C
3.00	3	14	38	P8113.0X3.0 ¹⁾	P811C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8116.0X6.0 ¹⁾	P811C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	20	65	P8118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8119.6X6.0	P811C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81112.7X6.0	P811C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81116.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

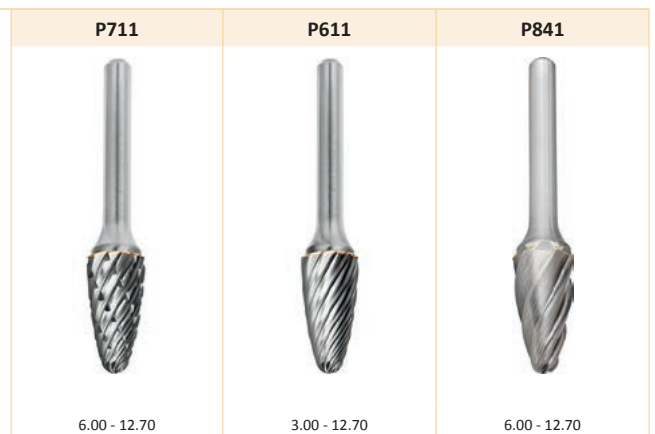
P711	HM	F					ST	
P611	HM	F					VA	
P841	HM	F					AL	

P711 P611 P841

• lime rotative – ad albero a punta sferica

Brasato su 6.00 mm

P711	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P611	■	2.1	2.2	2.3	2.4			
P841	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P711	NEW P611	P841
3.00	3	14	38		P6113.0X3.0 ¹⁾	
6.30	3	12.7	45		P6116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7116.0X6.0 ¹⁾	P6116.0X6.0 ¹⁾	P8416.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	20	65	P7118.0X6.0	P6118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7119.6X6.0	P6119.6X6.0	P8419.6X6.0
12.70	6	25	70	P71112.7X6.0	P61112.7X6.0	P84112.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6



P813 P813C

● lime rotative – ad albero a punta

Brasato su 6.00 mm

P813, P813C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1												
	●	6.1																		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P813	P813C
3.00	3	14	38	P8133.0X3.0 ¹⁾	P813C3.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	45	P8136.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8136.0X6.0 ¹⁾	P813C6.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P8138.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8139.6X6.0	P813C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81312.7X6.0	P813C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81316.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P713	HM	G					ST	
P613	HM	G					VA	

P713 P613

• lime rotative – ad albero a punta

Brasato su 6.00 mm

P713	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
P613	■	2.1	2.2	2.3	2.4		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P713	NEW P613
6.00	6	18	50	P7136.0X6.0 ¹⁾	P6136.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	19	64	P7138.0X6.0	P6138.0X6.0
9.60	6	19	64	P7139.6X6.0	P6139.6X6.0
12.70	6	25	70	P71312.7X6.0	P61312.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P815	HM	H					DC	
P815C	HM	H			TiAlN		DC	

P815 P815C

• lime rotative – a fiamma

Brasato su 6.00 mm

P815, P815C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1											
	•	6.1																	



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	P815	P815C
3.00	3	6	38	P8153.0X3.0 ¹⁾	
6.00	6	14	50	P8156.0X6.0 ¹⁾	
8.00	6	19	64	P8158.0X6.0	P815C8.0X6.0
9.60	6	19	65	P8159.6X6.0	
12.70	6	32	77	P81512.7X6.0	P815C12.7X6.0
16.00	6	36	81	P81516.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

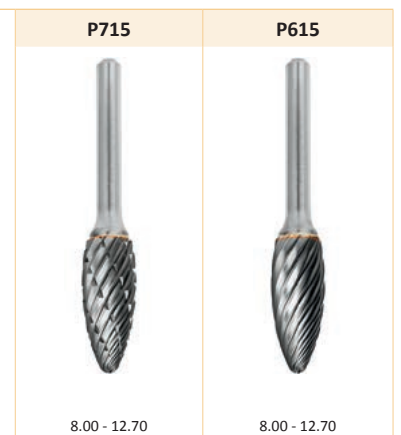
P715	HM	H					ST	
P615	HM	H					VA	

P715 P615

• lime rotative – a fiamma

Brazed

P715	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
P615	■	2.1	2.2	2.3	2.4		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm	NEW P715	NEW P615
8.00	6	19	64	P7158.0X6.0	P6158.0X6.0
9.60	6	19	65		P6159.6X6.0
12.70	6	32	77	P71512.7X6.0	P61512.7X6.0

P817



P817

• lime rotative – svasatore a 60°

Brasato su 6.00 mm

P817	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1												
	•	6.1																		



d_1 ∅ mm	d_2 ∅h ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	P817
3.00	3	2.5	38	P8173.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	4	50	P8176.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	8	56	P8179.6X6.0
12.70	6	11	59	P81712.7X6.0
16.00	6	14.5	63	P81716.0X6.0

¹⁾ d₂ tolleranza h6

P819

HM

K



90°

DC



P819

• lime rotative – svasatore a 90°k

Brasato su 6.00 mm

P819	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2		
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1													
		•	6.1																		



P819



3.00 - 16.00

d_1 ∅ mm	d_2 ∅ h_7 mm	l_2 mm	l_1 mm	P819
3.00	3	1.5	38	P8193.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	3	50	P8196.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	4.7	53	P8199.6X6.0
12.70	6	6.3	55	P81912.7X6.0
16.00	6	8	57	P81916.0X6.0



P821 P821C

• lime rotative – conico a palla

Brasato su 6.00 mm

P821, P821C	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1												
	•	6.1																		



d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm		P821	P821C
3.00	3	14	38	8°	P8213.0X3.0 ¹⁾	P821C3.0X3.0 ¹⁾
6.00	6	18	50	14°	P8216.0X6.0 ¹⁾	
8.00	6	25.4	70	14°	P8218.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P8219.6X6.0	
12.70	6	32	77	14°	P82112.7X6.0	P821C12.7X6.0
16.00	6	33	78	14°	P82116.0X6.0	

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P721	HM	L				ST	
P621	HM	L				VA	
P842	HM	L				AL	

P721 P621 P842

• lime rotative – conico a palla

Brasato su 6.00 mm

P721	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P621	■	2.1	2.2	2.3	2.4			
P842	■	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			



P721	P621	P842
10.00 - 12.70	8.00 - 12.70	6.00 - 12.70

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h7} mm	l_2 mm	l_1 mm		NEW P721	NEW P621	P842
6.00	6	18	50	14°			P8426.0X6.0 ¹⁾
8.00	6	25.4	70	14°		P6218.0X6.0	
10.00	6	20	65	14°	P72110.0X6.0	P62110.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P7219.6X6.0		P8429.6X6.0
12.70	6	32	77	14°	P72112.7X6.0	P62112.7X6.0	P84212.7X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P823



P823

• lime rotative – conico

Brasato su 6.00 mm

P823	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1												
	•	6.1																		



d_1 ∅ mm	d_2 ∅ _h mm	l_2 mm	l_1 mm	α	P823
3.00	3	11	38	14°	P8233.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	12.7	49	22°	P8236.3X3.0
6.00	6	20	50	14°	P8236.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	16	64	28°	P8239.6X6.0
12.70	6	22	71	28°	P82312.7X6.0
16.00	6	25	71	31°	P82316.0X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P825

HM

N



DC

DORMER

P825

• lime rotative – conico invertito

Brasato su 6.00 mm

P825	■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2		
		5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1													
		• 6.1																			



P825



3.00 - 16.00

d_1 Ø mm	d_2 Øh ₇ mm	l_2 mm	l_1 mm	α	P825
3.00	3	4	38	10°	P8253.0X3.0 ¹⁾
6.30	3	6	39	12°	P8256.3X3.0
6.00	6	8	50	10°	P8256.0X6.0 ¹⁾
9.60	6	9.5	55	16°	P8259.6X6.0
12.70	6	12.7	58	28°	P82512.7X6.0
16.00	6	19	64	18°	P82516.0X6.0

¹⁾ d_2 tolleranza h6

P843

HM



135°

GRP



P843

Fresa verticale diamantata – punta di foratura a 135°

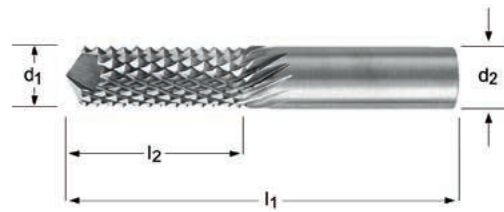
P843



8.1

8.2

8.3



P843



3.00 - 8.00

NEW
P843

d_1 Ø mm	d_2 Øh ₆ mm	l_2 mm	l_1 mm	
3.00	3	13	45	P8433.0X3.0
6.00	6	19	63	P8436.0X6.0
8.00	8	25	63	P8438.0X8.0

P844

HM



180°

GRP



P844

Fresa verticale diamantata – fresa frontale

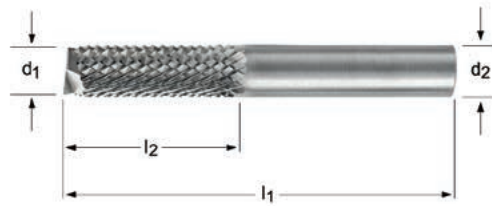
P844



8.1

8.2

8.3



P844



3.00 - 8.00

NEW
P844

d_1 Ø mm	d_2 Ø _{h₆} mm	l_2 mm	l_1 mm	
3.00	3	13	45	P8443.0X3.0
6.00	6	19	63	P8446.0X6.0
8.00	8	25	63	P8448.0X8.0

P880

• Set di lime rotative

A = Tipi in serie, B = No. in Set, C = diametri in Set



Nr.	A	B	C	NEW P880
Nr01	P803 + P805 + P807 + P809 + P813	5	P8039.6X6.0, P8059.6X6.0, P8079.6X6.0, P8099.6X6.0, P8139.6X6.0	P88001
Nr02	P803C + P805C + P807C + P811C + P813C	5	P803C9.6X6.0, P805C9.6X6.0, P807C9.6X6.0, P811C9.6X6.0, P813C9.6X6.0	P88002
Nr03	P601 + P605 + P607 + P611 + P621	5	P6019.6X6.0, P6059.6X6.0, P6079.6X6.0, P6119.6X6.0, P62110.0X6.0	P88003
Nr04	P703 + P705 + P707 + P711 + P721	5	P7039.6X6.0, P7059.6X6.0, P7079.6X6.0, P7119.6X6.0, P72110.0X6.0	P88004

P890

• Espositore lime rotative

A = Tipi in serie, B = No. in Set, C = diametri in Set



P890



SET - Set

Nr.	A	B	C	P890
Nr01	P803 + P805 + P811 + P813 + P821	40	P803 (6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2 P805 (6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2 P811 (6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2 P813 (6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2 P821 (6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2	P89001

Legenda icone

Materiale	 Metallo duro				
Tratt. superficiali	 Senza trattamento	 Nitruro di titanio e alluminio			
° di svasatura	 60°	 90°	 135°	 180°	
Applicazione	 A Cilindrico senza spallamento	 B Cilindrico con spallamento	 C Cilindrico a punta sferica	 D A palla	 E Ovale
	 F Ad albero a punta sferica	 G Ad albero a punta	 H Flamme	 J Svasatore a 60°	 K Svasatore a 90°
	 L Conico a palla	 M Conico	 N Conico invertito	 Fresatura con fibra di vetro	
Typo	 Alta percentuale di asportazione di metallo nell'acciaio	 Alta percentuale di asportazione di metallo nell'acciaio inossidabile	 Taglio da alluminio per materiali non ferrosi incluso plastica	 Fibra di vetro e compositi	 Doppio taglio per applicazioni generali
End Cut	 Spallamento	 Punta di foratura	 Fresa frontale		

ATTENZIONE

queste indicazioni sono valide per sporgenza utensile massima pari a 13 mm, per sporgenze maggiori si consiglia di ridurre la velocità in sicurezza. non usare le lime rotative oltre la velocità massima, può causare usura prematura. Non usare le lime rotative a velocità troppo bassa, può causare scheggiatura.

Non utilizzare con profondità maggiore di 1/3 del diametro, non incapsulare. per lime rotative brasate: evitare di surriscaldare eccessivamente le bave, può causare la sbrasatura della testina.



I dispositivi di protezione individuali devono essere sempre indossati!

SIMPLY RELIABLE

Un professionista può giudicare la qualità del lavoro grazie ad un semplice esame del truciolo. Il nostro truciolo è pulito e di forma semplice e da solo racchiude in se' una storia.

Il truciolo è il simbolo perfetto del nostro essere semplicemente affidabili.

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Australia

T: 1300 131 274
F: 1300 809 510
info.au@dormerpramet.com

Brazil

responsible for **Bolivia, Panama, Chile, Paraguay, Colombia, Peru, Costa Rica, Uruguay, Ecuador, Venezuela, Guatemala**
T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

Czech Republic

responsible for export CEE: **Albania, Belarus, Bosnia - Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Estonia, Kazakistan, Latvia, Lithuania, Macedonia, Montenegro, Romania, Serbia, Slovenia, Ukraine**
T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: +46 35 16 52 00
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com
Kundtjeneste
T: direkt 808 82106
F: direkt +46 35 16 52 90

Finland

T: +358 205 44 121
F: +358 205 44 5199
Asiakaspalvelu
T: suora 0205 44 7003
F: suora 0205 44 7004
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
F: +86 21 5442 6315
info.cn@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4160 6593
info.in@dormerpramet.com

Italy

solid tools:
T: +39 02 38 04 51
F: +39 02 38 04 52 43
indexable tools:
T: +39 0523 55 19 11
F: +39 0523 55 18 00
info.it@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.nl@dormerpramet.com
responsible for **Austria**
T: +31 10 2080 212
F: +31 10 2080 282
info.at@dormerpramet.com
responsible for **Belgium & Luxembourg**
T: +32 3 440 59 01
F: +32 3 449 15 43
info.be@dormerpramet.com
responsible for **Switzerland**
T: +31 10 2080 212
F: +31 10 2080 282
info.ch@dormerpramet.com

New Zealand

T: +64 800 800 922
F: +64 9 2735857
info.int@dormerpramet.com

Norway

T: +46 35 16 52 00
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com
Kundeservice
T: direkt 800 10 113
F: direkt +46 35 16 52 90

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Russia

T: +7 495 775 10 28
F: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 417 645 659
F: +421 417 637 449
info.sk@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
F: +34 935717765
info.es@dormerpramet.com
responsible for **Portugal**
T: +351 21 424 54 21
F: +351 21 424 54 25
info.pt@dormerpramet.com

Sweden

responsible for **Iceland**
T: +46 (0) 35 16 52 00
F: +46 (0) 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com
Kundeservice
T: direkt +46 35 16 52 96
F: direkt +46 35 16 52 90

United Kingdom

responsible for **Ireland**
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

responsible for **Mexico**
T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ
T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

DOR-BRO-BURRS-2016-1-IT

DORMER PRAMET

www.dormerpramet.com